

EU-Baumusterprüfbescheinigung

Zertifikat Nr.

Zertifizierungsdatum - Gültigkeitsdatum des Zertifikats

Gültigkeitsdauer des Dokuments

Firmenname und Adresse

Produktname / Modelle

: 198-21-01-R01

: 25.03.2021-24.03.2026

: 5 jahre

: AFŞARLAR İŞ ELBİSELERİ İŞ GÜVENLİĞİ

EKİP. SAN.VE TİC.LTD.ŞTİ Emek Mah. Atatürk Cad. 14/B

Sancaktepe, İstanbul

: SX96

: EU 2016/425 VERORDNUNG

: B Modul / Kategorie III

Prüfbericht Nr

Modul / Kategorie

Produkttyp:

Richtlinie

: MNA M-2021-00266

 EN 149:2001+ A1:2009 Atemschutzgeräte. Filtrierende Halbmasken zum Schutz gegen Partikeln. Anforderungen, Prüfung, Kennzeichnung

Produktmaterial Informationen: Die Produkte des SX96 modells werden aus stoff, ohrschlaufe, nasenclip und filterschicht hergestellt.

Grund für die Überarbeitung: Das Gültigkeitsdatum des Zertifikats wurde überarbeitet.

Volkan AKIN 25.03.2021 Genehmiger

Okan AKEL 25.03.2021 Generaldirektor











ANHÄNGE (198-21-01-R01)

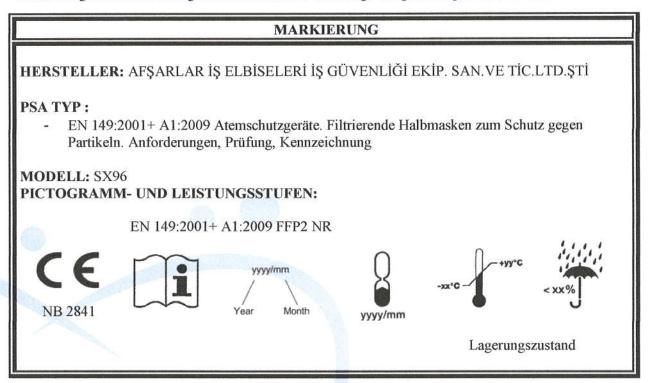
Zur Zertifizierung des PSA-Produkts auf Stufe III wird das Modul C2 oder D von der Anwendung einer der Konformitätsbewertungsmethoden zusammen mit der EU-Typprüfung (Modul B) begleitet.

Modell

: SX96

PSA-SPEZIFIKATION	LEISTUNGSSTUFEN	
Einstufung	FFP2	
Wiederverwendbare / Single-Shift-Verwendung	NR	

PSA, die als einzelne Einheit für einen einzelnen Benutzer hergestellt wird, alle erforderlichen Anweisungen zur Herstellung dieser PSA auf der Grundlage des genehmigten Grundmodells:

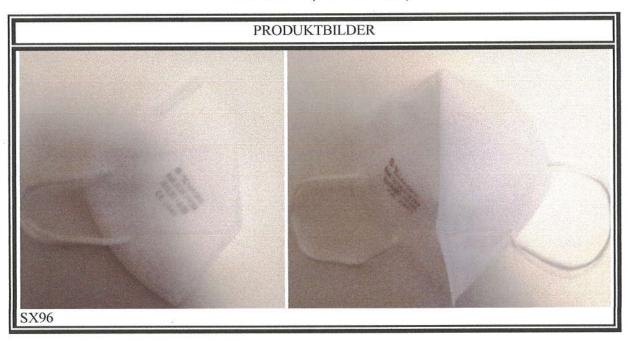


MNA LABORATORIES SAN. TIC. LTD. ŞTİ erklärt, dass das oben genannte Produkt die Anforderungen der Richtlinie gemäß der EU-Richtlinie 2016/425 erfüllt. Die Sicherheit des Produkts wird durch die Bedingungen und die Verwendung abgedeckt, die in diesem Zertifikat und in der technischen Datei angegeben sind.

MNA Laboratuvarları San. Tic.Ltd .Şti
Adres: Küçükbakkalköy Mahallesi Yenidoğan Cad.No:21 Ataşehir/ İstanbul
Tel: 0216 574 07 08 Faks: 0216 575 13 31 www.mnalab.com



ANHÄNGE (198-21-01-R01)



DOKUMENTE IN DER TECHNIK

- Grundlegende Anforderungen an die Gesundheitssicherheit
- Risikoabschätzung
- Testberichte
- Technischer Bericht



Technischer Bewertungsbericht (198-21-01-R01)

Bericht Nr

: 198-21-01-R01

Berichtsdatum

: 25.03.2021

Antrags-Nr

: 198-21-01

1. UNTERNEHMENSINFORMATIONEN:

AFŞARLAR İŞ ELBİSELERİ İŞ GÜVENLİĞİ EKİP. SAN. VE TİC. LTD. STİ

Emek Mah. Atatürk Cad. 14/B Sancaktepe, İstanbul

Tel: 0216 318 86 58

e-Mail:info@afsarlar.com

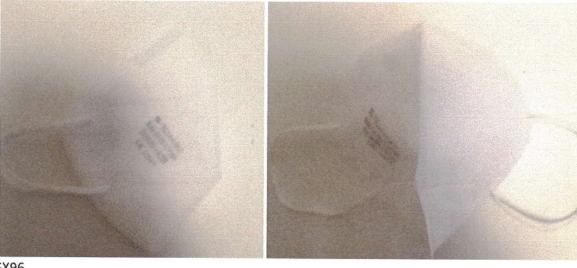
2. PSA-INFORMATIONEN:

Einweg- und unsterile Halbmaske aus Partikelschutz Filtermaterial.

3. IDENTIFIZIERUNG DES PSA-TYPS:

EN 149:2001+A1:2009 Atemschutzgeräte – Filternde Halbmasken zum Schutz vor Partikeln – Anforderungen, Prüfung, Kennzeichnung

4. PSA-BILDER:



SX96

5. ABMESSUNGEN DER PSA:

Es wurde festgestellt, dass das Modell SX96 unter Verwendung von Standardgrößen hergestellt wird.

6. INFORMATIONEN ZU PSA-PRODUKTMATERIALIEN:

Das Produkt besteht aus elastischem Band, Vlies auf der Außen- und Innenschicht und Filtermaterial auf der Mittelschicht.

7. WESENTLICHE GESUNDHEITS- UND SICHERHEITSANFORDERUNGEN:

- Es wurde eine Sichtprüfung nach EN 149:2001 +A1:2009 auf Ergonomie durchgeführt.
- Schutzstufen und -grade werden vom Hersteller definiert.
- Geeignete Baustoffe wurden durch Sichtprüfung nach EN 149:2001 +A1:2009 bestimmt.

8. ANALYSE UND BEWERTUNGEN:

EN 149:2001 +A1:2009



Technischer Bewertungsbericht (198-21-01-R01)

TESTS	PARAMETER	LEISTU	NGSST	UFEN	ERGEBNISSE	LEISTUNGSSTUFEN	AUSWERTUNG	
		FFP1	FFP2	FFP3				
Teil 7.3 Sichtprüfung	Sollen auch die Ker Angaben des Herstell		ung u	nd die	Angemessen	-	Passieren	
Teil 7.4 Verpackung	Partikelfiltrierende H verpackt zum Verkau vor Gebrauch Beschädigung un geschützt sind.	uf anbiet vor n	en, da nechar		Angemessen	-	Passieren	
Teil 7.5 Material	Bei Konditionierung darf die Partikelfilt kollabieren.				Angemessen	-	Passieren	
Teil 7.6 Reinigung und Desinfektion	Nach der Reinigung und Desinfektion muss die wiederverwendbare partikelfiltrierende Halbmaske die Penetrationsanforderung der entsprechenden Klasse erfüllen.				Unzutreffend	-	Unzutreffend	
Teil 7.7 Praktische Leistung	Die Testperson sollte keine negativen Kommentare zu einem der bewerteten Kriterien abgeben.				Angemessen	-	Passieren	
Teil 7.8 Finish der Teile	Teile des Geräts, die wahrscheinlich mit dem Träger in Berührung kommen, dürfen keine scharfen Kanten oder Grate aufweisen.				Angemessen	-	Passieren	

TESTS PARAMETER	PARAMETER	LEISTUNGSSTUFEN		ERGEBNISSE	LEISTUNGSSTUFEN	AUSWERTUNG	
	FFP1	FFP2	FFP3				
Teil 7.9.1 Gesamte Leckage	Mindestens 46 von 50 individuellen Übungsergebnissen	<25	<11	<5	Siehe die Tabelle unten	FFP2	Passieren
nach innen	Mindestens 8 von 10 individuellen Trägerarithmetikmitteln	<22	<8	<2	Siehe die Tabelle unten	FFP2	Passieren

Gesamte nach innen gerichtete Leckage (%)											
	Übung 1	Übung 2	Übung 3	Übung 4	Übung 5	Durchschnitt					
Subjekts 1 (wie erhalten)	7,8	6,8	6,0	8,0	6,3	7,0					
Subjekts 2 (wie erhalten)	7,5	5,1	5,6	6,3	6,2	6,2					
Subjekts 3 (wie erhalten)	7,2	8,4	5,7	8,0	8,4	7,6					
Subjekts 4 (wie erhalten)	7,1	7,8	7,6	8,1	8,4	7,8					
Subjekts 5 (wie erhalten)	6,9	8,1	7,5	5,2	7,0	7,0					
Subjekts 6 (Nach											
Temperaturkonditionierung)	7,2	7,5	5,7	6,3	8,5	7,1					
Subjekts 7 (Nach Temperaturkonditionierung)	7,2	7,4	7,1	6,1	7,0	7,0					
Subjekts 8 (Nach Temperaturkonditionierung)	7,3	8,4	6,9	7,0	7,2	7,4					
Subjekts 9 (Nach Temperaturkonditionierung)	5,9	8,4	8,4	8,0	8,6	7,9					
Subjekts 10 (Nach											
Temperaturkonditionierung)	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1					

Gesichtsabmessungen des Subjekts



Technischer Bewertungsbericht (198-21-01-R01)

Subjekts	Gesichtslänge (mm)	Gesichtsbreite (mm)	Gesichtstiefe (mm)	Mundbreite (mm)	
1	133	132	132	65	
2	125	144	116	67	
3	126	135	124	75	
4	123	133	134	74	
5	117	135	122	73	
6	122	142	133	66	
7	113	132	114	75	
8	135	123	123	65	
9	122	135	133	74	
10	135	142	125	83	

TESTS PARAMETER	PARAMETER	LEIST	JNGSST	TUFEN	ERGEBNISSE	LEISTUNGSSTUFEN	AUSWERTUNG
		FFP1	FFP2	FFP3			
Teil 7.9.2 Eindringen	Natriumchlorid, 95 L/min %, max	% 20	% 6	%1	Siehe die Tabelle unten	FFP2	Passieren
von Filtermaterial	Paraffinöl, 95 L/min %, max	% 20	% 6	%1	Siehe die Tabelle unten	FFP2	Passieren

Eindringen von Filtermaterial	Natriumchlorid (%)	Paraffinöl (%)
Wie erhalten	3,3	3,4
Wie erhalten	3,2	3,3
Wie erhalten	3,4	3,6
Nach der simulierten Tragebehandlung	3,5	3,5
Nach der simulierten Tragebehandlung	3,6	3,5
Nach der simulierten Tragebehandlung	3,7	3,8
Mechanische Festigkeit und Temperatur Konditionierung	5,0	5,1
Mechanische Festigkeit und Temperatur Konditionierung	5,1	5,1
Mechanische Festigkeit und Temperatur Konditionierung	5,0	5,1

TESTS	PARAMETER	LEISTL	JNGSS	TUFEN	ERGEBNISSE	LEISTUNGSSTUFEN	AUSWERTUNG	
		FFP1	FFP2	FFP3				
Teil 7.10 Kompatibilität mit Haut	Materialien Reizu	ekannt ngen c irkunger	der a		Angemessen	-	Passieren	
Teil 7.11 Entflammbarkeit	Maske darf nicht brennen oder länger als 5 s nicht weiterbrennen			Flamme nicht gesehen	-	Passieren		
Teil 7.12 Kohlendioxidgehalt der Einatemluft	Darf durchschnittlich 1 % nicht überschreiten		0,73 0,70 0,68	-	Passieren			
Teil 7.13 Kopfgeschirr	Es lässt sich leicht an- und ausziehen			Angemessen	-	Passieren		



Technischer Bewertungsbericht (198-21-01-R01)

Teil 7.14	Das Sichtfeld muss bei der praktischen	Angemessen	-	Passieren
Blickfeld	Leistungsprüfung akzeptabel sein.			
Teil 7.15 Ausatemventile	Es muss axial einer Zugkraft von 10 N standhalten und 10 s lang ansetzen. Falls vorhanden, muss nach einem kontinuierlichen Ausatemfluss von 300 l/min über einen Zeitraum von 30 s weiterhin ordnungsgemäß funktionieren.	Unzutreffend		Unzutreffend

Teil 7.16 Atemwiderstand	PARAMETER	LEISTU	JNGSST	UFEN	ERGEBNISSE	LEISTUNGSSTUFEN	AUSWERTUNG
		FFP1	FFP2	FFP3			
	Einatmen 30L/min	0,6 0,7 1,0 mbar mbar mbar	Siehe die Tabelle unten	FFP2	Passieren		
	Einatmen 95L/min	2,1 mbar	2,4 mbar	3,0 mbar	Siehe die Tabelle unten	FFP2	Passieren
	Ausatmung 160L/min	3,0 mbar	3,0 mbar	3,0 mbar	Siehe die Tabelle unten	FFP2	Passieren

Atemwiderstand (mbar)	Einatmen 30L/min	Einatmen 95L/min
Wie erhalten	0,6	1,9
Wie erhalten	0.6	1,9
Wie erhalten	0.6	1,9
Nach der Temperaturkonditionierung	0.6	1,9
Nach der Temperaturkonditionierung	0.6	1,9
Nach der Temperaturkonditionierung	0.6	1,8
Nach der simulierten Tragebehandlung	0.6	1,8
Nach der simulierten Tragebehandlung	0.5	1,9
Nach der simulierten Tragebehandlung	0.6	1,9

Atemwiderstand 160L/min (mbar)	Direkt nach vorn	Vertikal nach oben gerichtet	Senkrecht nach unten gerichtet	Auf der linken Seite liegend	Auf der rechten Seite liegen
Wie erhalten	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
Wie erhalten	2,3	2,4	2,4	2,4	2,4
Wie erhalten	2,4	2,3	2,3	2,4	2,4
Nach der Temperaturkonditionierung	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
Nach der Temperaturkonditionierung	2,4	2,4	2,3	2,3	2,4
Nach der Temperaturkonditionierung	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
Nach der simulierten Tragebehandlung	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4
Nach der simulierten Tragebehandlung	2,3	2,3	2,4	2,4	2,4
Nach der simulierten Tragebehandlung	2,4	2,4	2,4	2,4	2,4



Technischer Bewertungsbericht (198-21-01-R01)

TESTS	PARAMETER	LEISTUNGSSTUFEN			ERGEBNISSE	ERGEBNISSE	AUSWERTUNG
		FFP1	FFP2	FFP3			12 to 100 to 100
Teil 7.17 Verstopfung	Nach dem Verstopfen dürfen die Einatemwiderstände nicht überschritten werden. (Ventil)	4 mbar	5 mbar	7 mbar	Unzutreffend	-	Unzutreffend
	Der Ausatemwiderstand darf 3 mbar bei 160 I/min kontinuierlichem Flow nicht überschreiten. (mit Ventil)			Unzutreffend	-	Unzutreffend	
	Nach dem Verstopfen dürfen die Ein- und Ausatemwiderstände nicht überschritten werden. (ventillos)	3 mbar	4 mbar	5 mbar	Unzutreffend	-	Unzutreffend
Teil 7.18 Zerlegbares Teil	Alle demontierbaren Teile (sofern vorhanden) müssen ohne weiteres von Hand verbunden und gesichert werden können.				Unzutreffend	-	Unzutreffend

9. ENTSCHEIDUNGSVORSCHLAG

Analysen und Untersuchungen Modell SX96 kodierte persönliche Schutzausrüstung; Atemschutzgeräte EN 149:2001 +A1:2009- Gefilterte Halbmasken zum Schutz vor Partikeln - Eigenschaften, Versuche und Kennzeichnungsnormen werden bewertet. Es wird empfohlen, sich aufgrund technischer Bewertungen auf den angegebenen Leistungsstufen zertifizieren zu lassen.

10. ANHÄNGE

- Grundlegende Anforderungen an die Gesundheitssicherheit
- Risikoabschätzung
- Gebrauchsanweisung

Grund für die Überarbeitung: Das Gültigkeitsdatum des Zertifikats wurde überarbeitet.

REGLER

: VOLKAN AKIN

UNTERSCHRIFT

200

DATUM

: 25.03.2021